



PENKO

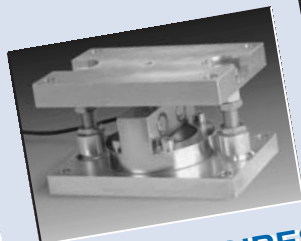
an ETC Company

WEIGHING=PROFIT

INDUSTRIAL WEIGHING & DOSING



● LOADCELLS



● ACCESSOIRES



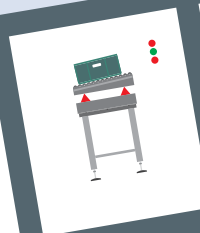
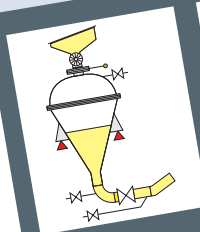
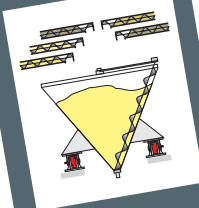
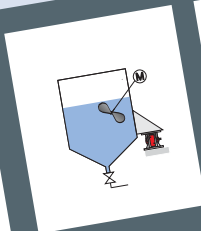
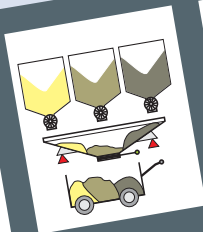
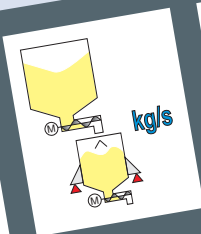
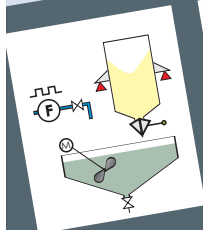
● AMPLIFIERS



● INDICATORS



● CONTROLLERS



PROCESS CONTROL



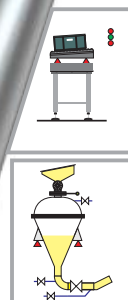
CHECKWEIGHING



BATCHWEIGHING



www.penko.com



LOAD CELLS

All the solutions we provide are based on strain gage technology. We offer you a range of products with the capability to meet the industrial requirements.

Load cells, with or without certificate, from 0-0,3 kg up to 0-300.000 kg. Accuracy class: 0,1% up to 0,015%.

De basis van onze apparatuur is de krachtopnemer. Wij leveren u een selectie krachtopnemers, die de vragen vanuit de industrie beantwoordt.

Krachtopnemers, met of zonder certificaat, vanaf 0-0,3 kg tot en met 0-300.000 kg. Nauwkeurigheidsklassen: 0,1% tot en met 0,015%.

SINGLE POINT LOAD CELLS.

From 0-0,3 kg up to 0-2.000 kg.
In aluminium or stainless steel with protection class IP68.

*Vanaf 0-0,3 kg tot en met 0-2.000 kg.
In aluminium of roestvast staal met beschermingsklasse IP68.*



BENDING BEAM LOAD CELLS.

From 0-5 kg up to 0-1.500 kg.
In aluminium or stainless steel with protection class IP68.

*Vanaf 0-5 kg tot en met 0-1.500 kg.
In aluminium of roestvast staal met beschermingsklasse IP68.*



DOUBLE-ENDED

SHEARBEAMS & DOUBLE ENDED SHEARBEAMS

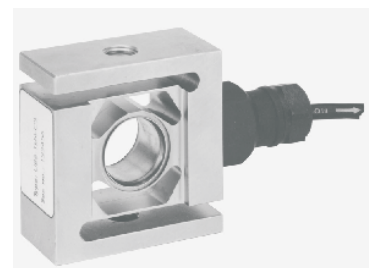
From 0-300 kg up to 0-30.000 kg. In steel or stainless steel. Most types are available in protection class IP 68. For all types of LOAD CELL mounting assemblies are available.

Vanaf 0-300 kg tot en met 0-30.000 kg. In staal of roestvast staal. De meeste types zijn verkrijgbaar in beschermingsklasse IP 68. Voor alle uitvoeringen bestaan montagehulpstukken.

"S" TYPE LOAD CELLS.

From 0-50 kg up to 0-25.000 kg. In aluminium, steel or stainless steel with protection class IP68.

Vanaf 0-50 kg tot en met 0-25.000 kg. In aluminium, staal of roestvast staal met beschermingsklasse IP68.





Our company offers you the rare combination of being young and, in spite of that, experienced. You are dealing with a part of ETC Inc., a fully independent group so no part of any consortium.

The main activity is the supply of electronic weighing equipment to the processing industry, machine- and apparatus-builders for the processing industry and, by means of distributors, into the majority of the industrial countries.

All the equipment is not only manufactured by us, the design, testing and, if required, assembling into control panels in its entirety takes place in our works. An efficient manufacturing process guarantees you fast and reliable delivery. To serve you best, significant sums of money are invested in new product development and production facilities. In order to improve our product development, your feedback is appreciated.

For your support an outstanding team of distributors, an outdoor sales team and an outdoor technical service team is available. You may expect not only detailed advice for correct solutions, but moreover a perfect know how of applications. Thanks to our research and development team you are ensured of an up to date design with appropriate software in innovative, reliable, accurate and competitive instruments. As you find all this in just one company, you can be sure of continuous support and service.

U vindt in ons bedrijf een zeldzame combinatie; jong en desondanks ervaren. Verder doet u zaken met een onderdeel van ETC Inc., een volledig onafhankelijke organisatie, losstaand van enig consortium.

De belangrijkste activiteit vormt het leveren van elektronische weegapparatuur aan de procesindustrie, de machine- en apparatenbouwers voor de procesindustrie en, via wederverkopers, in de meeste industrielanden.

Niet alleen produceren wij alle apparatuur zelf, ook het ontwerpen, testen en, indien gewenst, monteren in besturingspanelen, gebeurt in eigen bedrijf. Een efficiënt productieproces garandeert u een snelle en betrouwbare levering. Om u van dienst te zijn wordt voortdurend in het ontwikkelen van nieuwe producten en productiemiddelen geïnvesteerd. Uw suggesties voor verbetering van de producten stellen wij op prijs.

Voor uw ondersteuning staan uitstekende wederverkopers, een verkoop buitendienst en een technisch service team gereed. Dankzij een ruime ervaring met alle mogelijke toepassingen kunt u een adequaat en goed onderbouwd advies tegemoet zien. Door onze eigen ontwikkelingsmensen bent u verzekerd van een up to date ontwerp met de juiste software in vernieuwende, betrouwbare, nauwkeurige en concurrerende instrumenten. Dat u dit alles in een bedrijf vindt, verzekert u van een blijvende ondersteuning en service.



Maintenance contracts for your weighing equipment including the calibration and justification with mass pieces, reducible to the standard of the Netherlands.

Onderhoudsovereenkomsten voor uw weeginstrumenten inclusief het kalibreren en justeren met massa stukken, herleidbaar naar de nationale standaard.



Nederlands Meetinstituut

Approved for controls in accordance with art. 16A of the Weights and Measures Legislation of the Netherlands.

Ijkbevoegd volgens artikel 16A van de ijkwet.



Cooperation contract with Verispect for the surveillance of the Weights and Measures legislation in the Netherlands for non-automatic and automatic weighing instruments.

Samenwerkingsverband met Verispect voor het toezicht op de Ijkwet voor automatische en niet automatische weeginstrumenten.



FHI



Connected to:

Aangesloten bij:

**CECIP, Comité Européen des Constructeurs d'Instruments de Pesage.*

**FHI, Federatie het Instrument, sector Industriële Automatisering.*

**MKB Nederland.*

**VLW, Vereniging van Leveranciers van Weeginstrumenten.*

**Vereniging Machevo.*

**Vereniging Profibus Nederland.*

Dealers in:



Argentina, Australia, Canada, China, Denmark, Egypt, Finland, Germany, India, Iran, Norway, Portugal, Slovakia, South Africa, Spain, Sweden, Switzerland and Taiwan.

Argentinië, Australië, Canada, China, Denemarken, Duitsland, Egypte, Finland, India, Iran, Noorwegen, Portugal, Slowakije, Spanje, Taiwan, Zuid Afrika, Zweden en Zwitserland.



Siloweighing



Tankweighing



Checkweighing



PENKO
an ETC Company

TORQUE RING SENSORS.

From 0-5.000 kg up to 0-50.000 kg in stainless steel with protection class IP 68

Vanaf 0-5.000 kg tot en met 0-50.000 kg in roestvast staal met beschermingsklasse IP 68.



LOADCELL ACCESSOIRES.

Loading assemblies are designed to get correct load directions, less influence of area temperature changes and vibrations. Assemblies do have lift-off protection and they're made to simplify the loadcell installation. Available from 0-5 kg up to 300.000 kg.

Montagehulpstukken zijn ontworpen om een juiste krachtleiding te verkrijgen, minder invloed te hebben van temperatuurschommelingen en trillingen. Ze hebben tevens een "omval-inrichting" en maken het zeer eenvoudig om een krachtopnemer te installeren. De hulpstukken zijn verkrijgbaar van 0-5 kg tot en met 0-300.000kg.



WEIGHING PLATFORMS

Standard on our assortment we have small weighing platforms from 300mm up to 800mm in square. Further on we deliver drive through platforms, pallet platforms, built-in platforms and low profile platforms in every needed size.

Standaard in ons assortiment hebben wij kleinere weegplateau's vanaf 300mm tot en met 800mm vierkant. Tevens leveren wij u doorrijweeg-plateau's, palletweegplateau's, inbouwweegplateau's, en laag profiel weegplateau's in elke gewenste afmeting.



CERTIFICATES

For almost every loadcell certificates are available. We can provide you these for trade applications and/or for weighing in hazardous areas. Loadcells for trade applications acquire in Europe an EU approval. ATEX regulations inquire loadcells with a certificate.

Voor bijna elke krachtopnemer zijn certificaten beschikbaar. We kunnen u deze ter beschikking stellen voor opnemers gebruikt, voor handelsdoeleinden en/of voor opnemers in explosiegevaarlijke ruimtes. Wegers voor handelsdoeleinden hebben in Europa een EU toelating nodig. ATEX voorschriften vereisen ook een dergelijk certificaat.

O.I.M.L



ATEX



AMPLIFIERS & DIGITIZERS

Sometimes in weighing systems the loadcell signal only must be converted to an analog current or voltage output. These systems are of course less accurate and are not meant for trade applications. Our analog amplifiers deliver a signal of 0/4-20mA and/or 0-10V. Another possibility is the digital amplifier as we called the digitizer. This device can be connected to a PC or PLC and the communication is an ASCII-protocol.

Soms hoeft bij weegsystemen alleen het krachtopnemersignaal omgezet worden naar een analoge stroom- of spanningsuitgang. Deze weegsystemen zijn uiteraard minder nauwkeurig en niet bedoeld voor handelsdoeleinden. Onze analoge versterkers verzorgen een signaal van 0/4-20mA en/of 0-10V. Een andere mogelijkheid is de digitale versterker oftewel een digitizer. Dit systeem kan worden aangesloten op een PC of PLC en communiceert door middel van een ASCII-protocol.



ANALOG AMPLIFIER



DIGITAL AMPLIFIER

INDICATORS



These instruments, excellent for panel mounting or in stand-alone stainless steel housing, are unbeatable for industrial use. Some are developed for static use with a 50 samples per second system, others with a 1000 samples per second, system for dynamic uses such as batching, filling, loss in weight and so on. The weighing indicators can be provided with a RS232 and RS 422 communication port or even Profibus DP, 2, 4 or 8 setpoints, 5 or 6 inputs for remote control and an analog output 0/4-20/24 mA. These are partly with specialized hardware and software for force, pressure, displacement, temperature, current, tension, mobile weighing and so on.

Deze instrumenten, uitgevoerd als paneelmeters of in stand-alone roestvast staal behuizing, zijn voor toepassing in de industrie onovertroffen. Een aantal is ontworpen voor statische toepassingen, 50 metingen per seconde, andere voor dynamisch gebruik met 1000 metingen per seconde zoals batching, loss in weight en vulprocessen. De indicatoren voor wegen zijn voorzien van analoge uitgangen 0/4-20/24 mA. c.q. 0-10V, een RS 232 en RS 422 communicatiepoort of zelfs met Profibus DP, maximaal 8 ingangen en maximaal 8 setpoints. Ook hier zijn speciale typen voor kracht, druk, temperatuur, stroom en verplaatsing voor u beschikbaar.



BCS

A BCS software system manages the production, traces the data, stores the data and takes care of the reports. This software is a tool for the production with among other things like operator registration, raw material consumption, choice for dayprograms and tracing of used raw materials. All parameters coming from production are stored in the reports. You must think of the progresscontrol, dosed value, possible alarmsituations and batchreporting. The batchreporting is stored in tables of Paradox format which are open to couple with for example Excell and Access. The costs of this softwarepackaging depends on the hardware where, in spite of a small installation, all functionality is present.

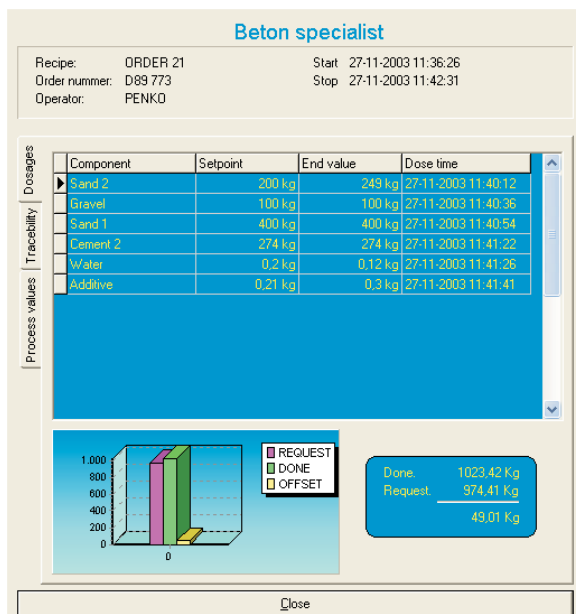
BCS Features:

- Operator registration
- Raw material supply control
- Dayprogram
- Tracking and Tracing
- Batchreports
- Flexible by macro's
- Receipe- and macrowizzard

BCS kenmerken:

- Operator registratie
- Grondstoffenvoorraadbewaking
- Dagprogramma
- Tracking en tracing
- Batchrapportage
- Flexibel door macro's
- Recepten- en macrowizzard

Een BCS software systeem beheert de productie, traceert de gegevens, bewaart de gegevens en verzorgt de rapportage. Deze software is een stuk gereedschap voor de productie met onder andere operator registratie, grondstoffenbewaking, keuze voor een dagprogramma en traceerheid van de gebruikte grondstoffen. Alle parameters vanuit de productie worden opgeslagen in de rapportage. Men moet dan denken aan voortgangscontrole, gedoseerde waarde, eventuele alarmsituaties en batchrapportage. De batchrapportage wordt opgeslagen in Paradox tabellen welke vrij zijn te koppelen aan bijvoorbeeld Exel en Access. De kosten van het softwarepakket zijn afhankelijk van de hardware waarbij desondanks een kleinere installatie alle functionaliteit aanwezig is.



SOFTWARE FOR INDICATORS "ASSI"

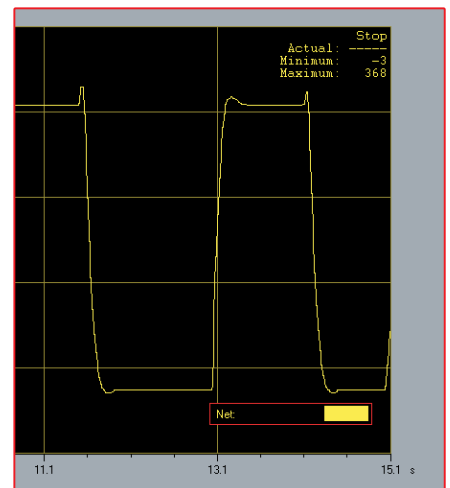


Get your copy at:
WWW.PENKO.COM

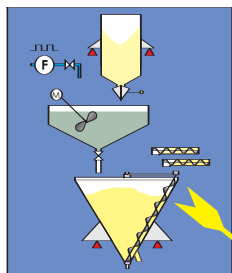
With Assi software and the use of a COM port of a instrument, you are able to follow the weighing signal life.

Store a weighing sequence and analyse the behaviour of the weigher and your hardware. There is a memory scope function available. You are able to store the measuring results, also as "CSV" file.

Met Assi software en het gebruik van een communicatiepoort op de PC en een Penko indicator met ascii protocol is het mogelijk om een weegsignaal te monitoren. Opslag van het weegsignaal en analyse van het weeggedrag met de hardware is hierbij mogelijk. Tevens is het mogelijk om de scoop in het geheugen en/of de meetresultaten als een "CSV"-file op te slaan.



SOFTWARE FOR CONTROLLERS "TP-reporter"



From plant,



Penko
controller



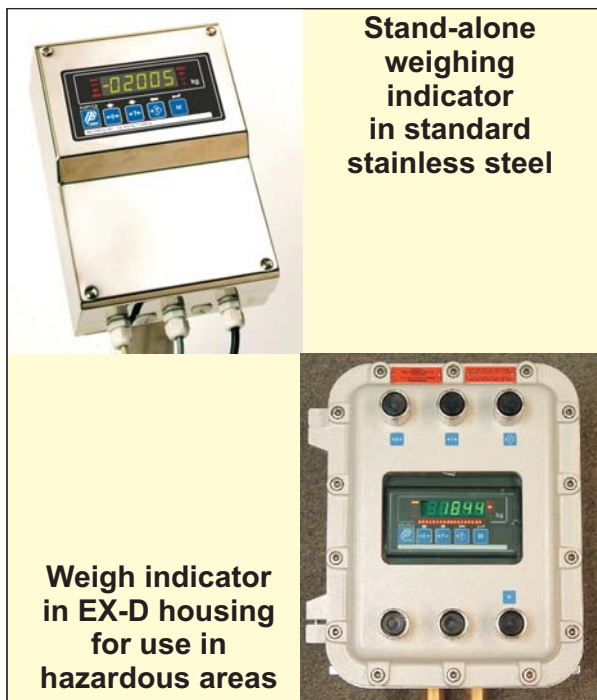
To (microsoft®)
office

Active-X object software for Microsoft office®

With Tupdate software it's possible to make a connection to Microsoft Office. Software like Excel, Word and Access can get access to all available parameters in the controller.

This coupling requires a certain knowledge of one of the above named applications and in special with VBA. After this step it's easy and you are flexible to use the data to your own hand.

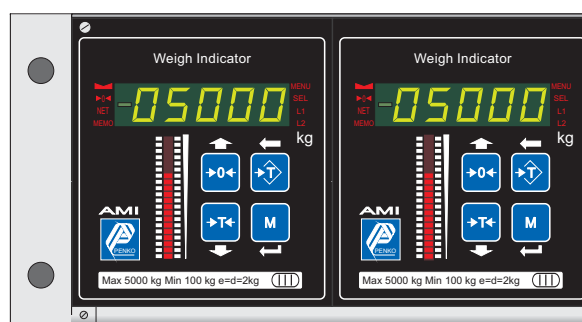
Met Tupdate software is het mogelijk om een koppeling te maken naar Microsoft Office. Software zoals Excel, Word en Access kunnen op deze manier alle beschikbare gegevens uit de controller krijgen. De koppeling vereist van de gebruiker wel een bepaalde kennis om met één van deze applicaties en in het speciaal met VBA om te gaan. Daarna is het mogelijk om zeer flexibel met een eigen invulling van de gegevens aan de slag te gaan.



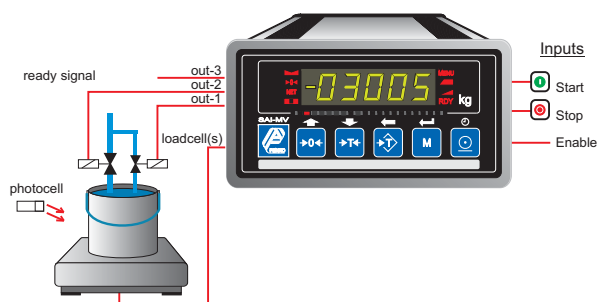
Also the group of instruments, built in 19" racks, is unique. The indicator for weighing is, with 250 samples per second, fit for the control of variable flow like dosing, pneumatic transport, catch weighing and so on. The benefits, quick mounting and servicing, are obvious and invaluable.

Ook de groep instrumenten, geschikt voor gebruik in 19"-rack, is uniek. De hoge meetsnelheid, 250 metingen per seconde, maakt het instrument geschikt voor de controle van processen met wisselende loop-eigenschappen tijdens het doseren, pneumatische transporten, controleweging en dergelijke. De voordelen, zoals gemakkelijk monteren en repareren, zijn niet in geld uit te drukken.

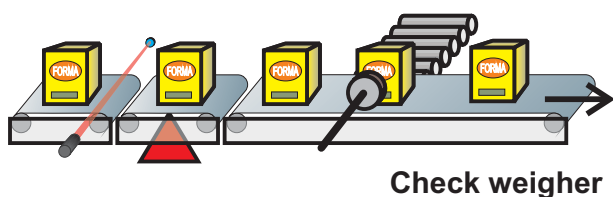
Indicators in 19" rack version.



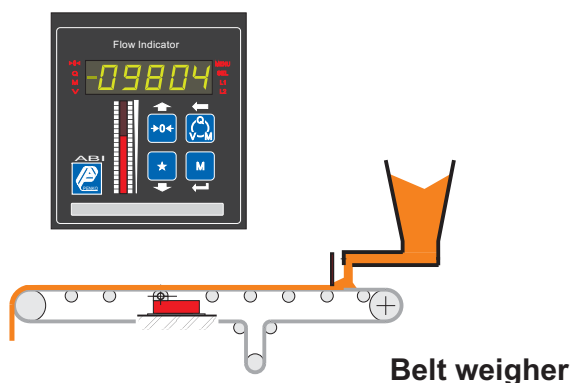
Indicators with dedicated solutions



Filling station



Check weigher



Belt weigher

For a couple of applications indicators with a dedicated solution are available. In use only the loadcells, inputs and outputs must be connected, additional programming is not required. This saves time and due to the internal handling it will be a quick and high accurate system. Still there are possibilities to send recipe values, like levels, setpoints, or parameters to the indicator and receive the dosed values in return.

Communication can be accomplished through ASCII commands, Profibus DP  or via the Omron Host link protocol.

Voor een aantal toepassingen zijn er indicators die hiervoor een oplossing hebben. Hiervoor behoeven alleen de krachtopnemers, ingangen en uitgangen te worden aangesloten zonder dat er nog geprogrammeerd hoeft te worden. Dit bespaart tijd en door de interne afhandeling zal er een snel en nauwkeurig weegsysteem ontstaan. Tevens zijn er nog mogelijkheden om receptwaarden zoals nivo, of setpoints, naar de indicator te sturen waarbij de gedoseerde waarden worden teruggestuurd.

Communicatie kan tot stand komen via ASCII commando's, Profibus DP  of via het Omron Host link protocol.

CONTROLLERS

SmarT
PROFI®
BUS
Ethernet



Products have to be delivered on the right time, the composition must be constant and packages need to be filled perfectly.

All a matter of very accurate working measuring equipment in combination with a thorough-paced controller. Quality in weighing and controlling. The combination for weighing and controlling.

For: dosing and mixing processes, - filling and/or loading of products, - receipt of goods. - and a lot more !!!

MiniMate
PROFI®
BUS
Ethernet



In de procesindustrie is alles kwaliteit wat de klok slaat.

Producten moeten op het juiste tijdstip worden geleverd, de samenstelling dient constant te zijn en verpakkingen behoren perfect gevuld te worden.

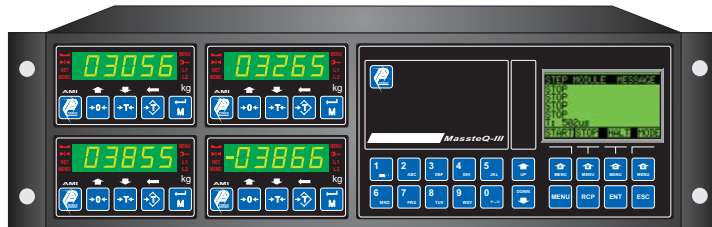
Een kwestie van zeer nauwkeurige werkende meetapparatuur gecombineerd met een uitgekookte besturing.

Kwaliteit voor wegen en besturen.

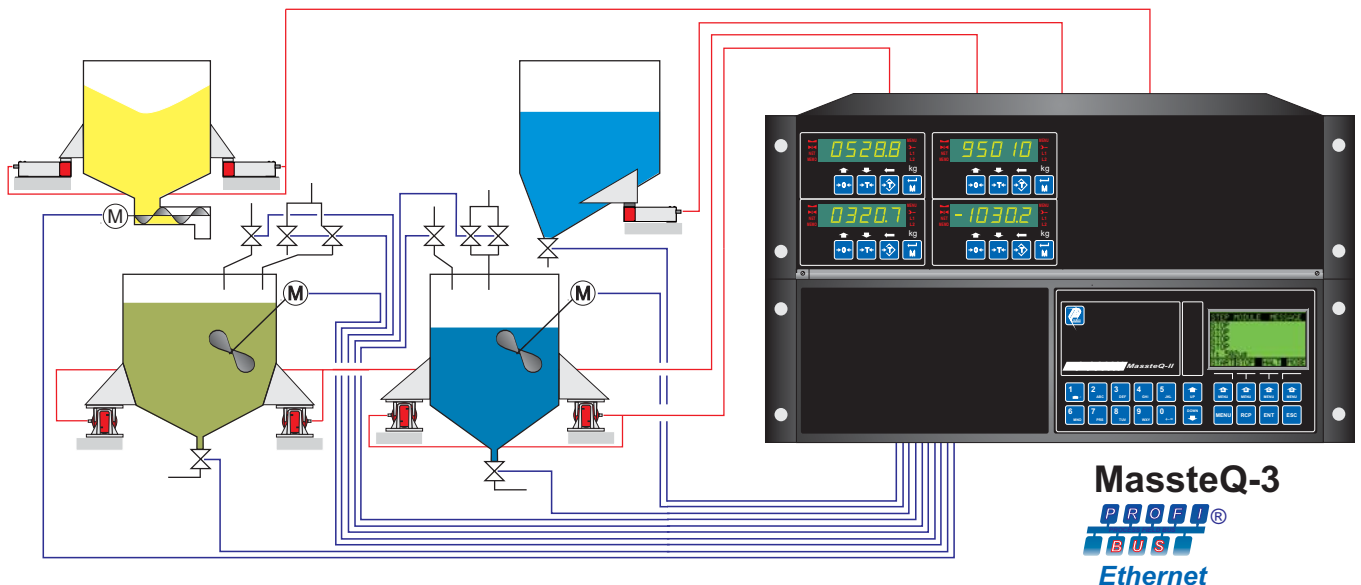
MassteQ-1
PROFI®
BUS
Ethernet



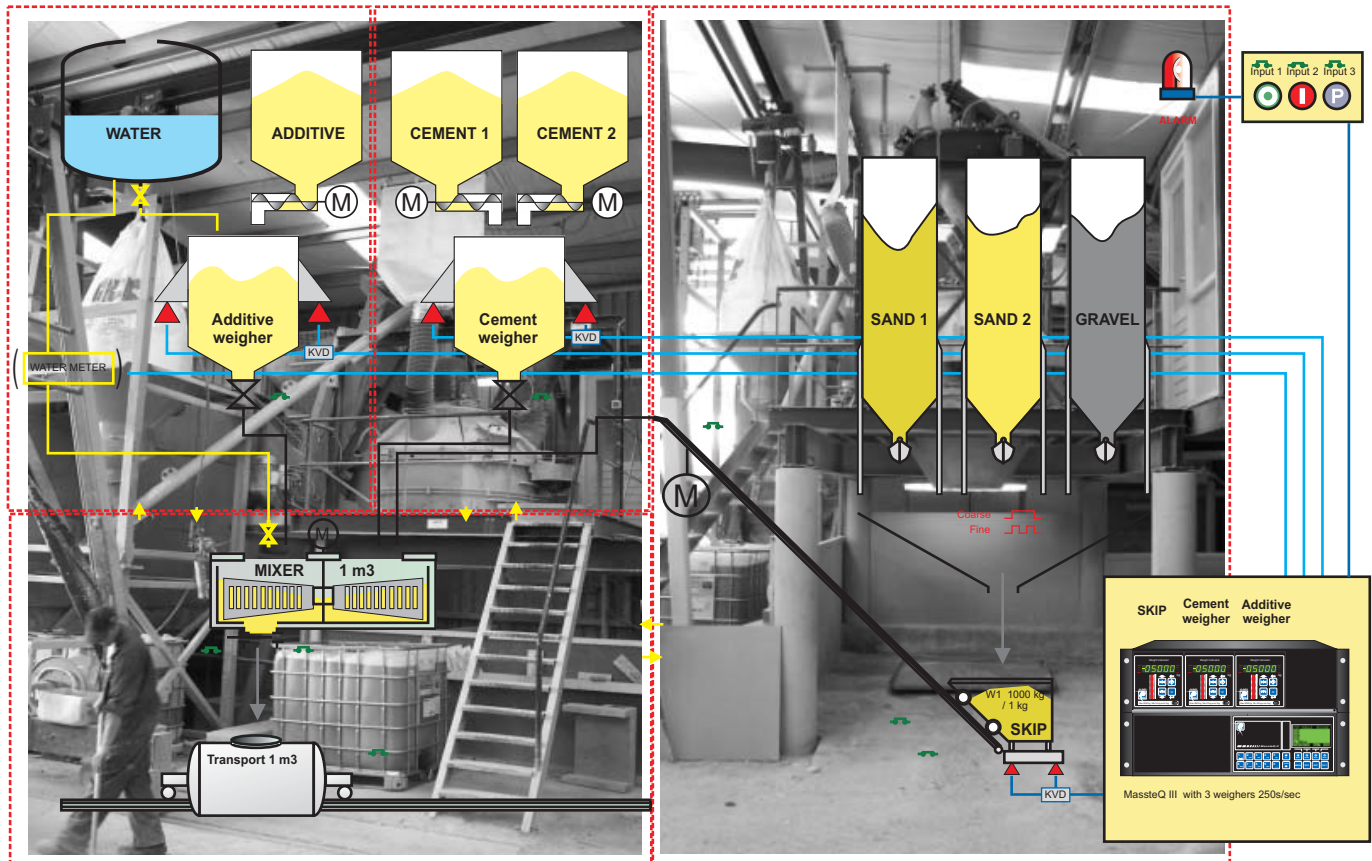
Voor: doseer- en mengprocessen, - afvullen en/of verladen van producten, - goederen ontvangst - en nog veel meer !!!



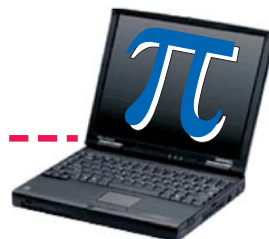
MassteQ-2
PROFI®
BUS
Ethernet



MassteQ-3
PROFI®
BUS
Ethernet



CONTROLLER PROGRAMMING SOFTWARE



Freeware PENKO software



PI-software “ π ” for programming

Our controllers come with an important piece of Freeware for setting up and eas the life of technicians. With this software all controller indicator values, I/O statuses, internal addresses and registers are available online. The program saves the complete setting as a project. Every single process can be started and stopped too.

The controllers Minimate and Massteq handle up to 1000 labels. A label is a string of max. 8 characters. These labels are used for process names, program names, recipe names and all kind of messages on the display.

There's a facility to design your ticket or printer layout (max. 4 different pieces) for the printer. Unique “ESC-codes” (see printer manual) help to control every kind of printer.

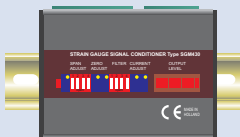
PI-programmeersoftware “ π ” voor besturingen

Onze besturingen komen met een belangrijk stuk “freeware” om een programma-setup en het de gebruiker makkelijker te maken. Met deze software kunnen alle indicator waarden, I/O status, interne adressen en registers on-line gemonitord worden. Het progamma bewaard de complete instellingen als een project. Alle aanwezig processen kunnen gestart en gestopt worden. De besturingen Minimate en Massteq hebben 1000 labels ter beschikking. Een label is een string van maximaal 8 karakters. Deze labels worden gebruikt voor procesnamen, programma-namen, receptnamen en scherm-berichten.

Verder bestaat er de mogelijkheid om een printerbon naar eigen smaak in te delen. Unieke “ESC”-commando's (zie printerhandleiding) zorgen ervoor dat elke merk printer op de besturing kan worden aangesloten.



Loadcells



Amplifiers



Digitizers



Indicators



Controllers



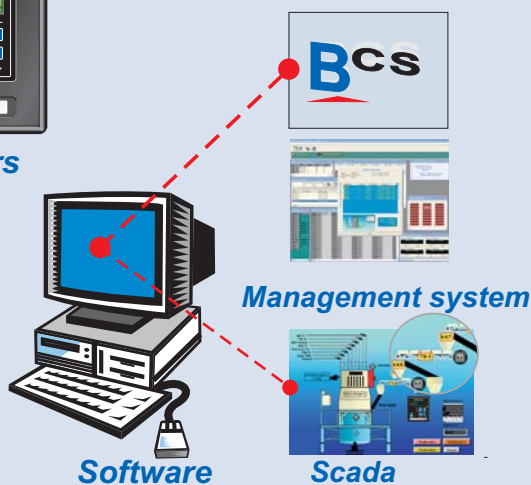
Please check our website for more brochures and manuals or e-mail to info@penko.com

PENKO Engineering B.V.
Wageningselaan 52-54, 3903 LA
Postbus 399, 3900 AJ Veenendaal,
K.v.K. Utrecht nr. 67751.

Tel: ++(0)318 -525630
e-mail: info@penko.com
Fax: ++ (0)318 -529715
Web-site: www.penko.com

Equipment for the:

- machine building.
- confectionary- and cocoa- products.
- food processing.
- concrete and concrete-products.
- edible-oil and fat.
- power plants.
- iron foundries.
- chemical plants.
- paint and printing-ink.
- cereals and flour products.
- dairy products.
- drinks.



Turn-key



PENKO
an ETC Company